

CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



KOTIŠ s.r.o.
Na křivce 905/33
CZ - 101 00 Praha 10 - Michle
IČO: 62956701

Místo výroby:
Třebomyslice 94, CZ - 341 01 Horažďovice
Tylova 1/57, CZ - 301 00 Plzeň

je certifikovaná pro P-výrobu, S-nákup a dodávky
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020+A2:2025**.

Číslo auditní zprávy: **21.488.350.15085**

Platnost certifikace: od **25.05.2026** do **24.05.2029**

Číslo certifikátu: **21.488.098**

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, vydáno dne 25.05.2026



jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová

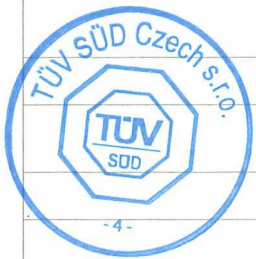


- 1. Oblast použití:** nosné rámy, konzoly a upínací pásy pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchovody); vnější samonosné skříně na výstroj a podpodlahové zásobníky (na čerstvou vodu a odpadní vodu); vnější trakční a elektrická výstroj (skřín transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšení motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů); nosný rám, konzoly a upínací pásy pro vnitřní výstroj (instalace elektrického zařízení, klimatizace a stlačeného vzduchu)

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle ISO 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.1	$t_1 = 1,8 - 5,2 \text{ mm}$ $D_1 \geq 20,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$ $D_2 \geq 10,0 \text{ mm}$	FW
	1.2	$t = 0,75 - 3,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$ $D \geq 15,0 \text{ mm}$	BW
		$t_1 = 3,0 - 40,0 \text{ mm}$ $t_2 = 10,0 - 80,0 \text{ mm}$ $D_2 \geq 25,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,05 - 20,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 1,96 - 40,0 \text{ mm}$ $D_1 \geq 25,0 \text{ mm}$ $t_2 \geq 5,0 \text{ mm}$	FW
	1.4	$t = 1,5 - 20,0 \text{ mm}$	BW
		$t_1 = 3,0 - 20,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 24,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 1,75 - 6,0 \text{ mm}$ $t_2 = 2,1 - 20,0 \text{ mm}$	FW
	1.4 + 8.1	$t = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 20,0 \text{ mm}$	FW
	8.1	$t = 3,0 - 16,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$ $D \geq 15,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,4 - 12,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 5,0 - 20,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,96 - 5,6 \text{ mm}$	FW
141	1.2	$t = 1,0 - 4,0 \text{ mm}$	BW
	1.2 + 8.1	$t = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$ $D \geq 15,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 2,0 - 6,0 \text{ mm}$ $D \geq 15,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 1,96 - 5,6 \text{ mm}$ $t_2 = 1,4 - 12,0 \text{ mm}$ $D_1 \geq 6,0 \text{ mm}$	FW
	1.4	$t_1 = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 20,0 \text{ mm}$	FW
	8.1	$t = 1,4 - 12,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 2,1 - 16,0 \text{ mm}$	FW





		$t_1 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,05 - 3,0 \text{ mm}$ $D_2 \geq 6,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 3,0 - 20,0 \text{ mm}$ $D_1 \geq 25,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$ $D_2 \geq 15,0 \text{ mm}$	FW
	23.1	$t = 1,5 - 6,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,0 - 4,0 \text{ mm}$ $D = 12,5 - 50,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 1,0 - 4,0 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 1,25 - 8,0 \text{ mm}$ $D_1 \geq 10,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,25 - 6,0 \text{ mm}$	FW
521	8.1	$t = 1,5 - 1,8 \text{ mm}$	FW
786	8.1	$t = 2,0 \text{ mm}$	M3, M8

3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2+A2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A		6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – B		6.2.3
Další zástupce – B		6.2.3
Další zástupce – B		6.2.3

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.